



Unia Europejska

Publikacja Suplementu do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej

2, rue Mercier, 2985 Luxembourg, Luksemburg Faks: +352 29 29 42 670

E-mail: ojs@publications.europa.eu

Informacje i formularze on-line: <http://simap.europa.eu>

Ogłoszenie dodatkowych informacji, informacje o niekompletnej procedurze lub sprostowanie

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe:

Oficjalna nazwa: [Gmina Karlino](#)

Krajowy numer identyfikacyjny: *(jeżeli jest znany)*

Adres pocztowy: [ul. Plac Jana Pawła II 6](#)

Miejscowość: [Karlino](#)

Kod pocztowy: [78-230 Karlino](#)

Państwo: [Polska \(PL\)](#)

Punkt kontaktowy:

Tel.: [+49 943119509](#)

Osoba do kontaktów: [Katarzyna Fusiek](#)

E-mail: k.fusiek@karlino.pl

Faks: [+49 943117410](#)

Adresy internetowe: *(jeżeli dotyczy)*

Ogólny adres instytucji zamawiającej/ podmiotu zamawiającego: *(URL)* <http://karlino.pl>

Adres profilu nabywcy: *(URL)*

Dostęp elektroniczny do informacji: *(URL)*

Elektroniczne składanie ofert i wniosków o dopuszczenie do udziału: *(URL)*

I.2) Rodzaj zamawiającego:

Instytucja zamawiająca

Podmiot zamawiający

Sekcja II: Przedmiot zamówienia

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu:

Wyposażenie hali widowiskowo sportowej w Karlinie

II.1.2) Krótki opis zamówienia lub zakupu: (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

Wyposażenie hali widowiskowo-sportowej w Karlinie. Zadanie podzielono na części:
część 1: Dostawa, montaż i uruchomienie sprzętu komputerowego, wyposażenia meblowego, sprzętu RTV i AGD, mebli kuchennych, placu zabaw dla dzieci tzw. małego gaju; część 2: Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia sportowego, siłowni i rehabilitacji; część 3: Dostawa i serwis sprzętu czyszczącego tzw. traktorka wraz z osprzętem.

II.1.3) Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

| | Słownik główny | Słownik uzupełniający (jeżeli dotyczy) |
|----------------------|----------------|--|
| Główny przedmiot | 39141000 | |
| Dodatkowe przedmioty | 39113000 | |
| | 39111100 | |
| | 39121000 | |
| | 39130000 | |
| | 39131000 | |
| | 39515410 | |
| | 39712210 | |
| | 39136000 | |
| | 39514400 | |
| | 39224310 | |
| | 39711210 | |
| | 39713430 | |
| | 39140000 | |
| | 39143110 | |
| | 42513000 | |
| | 45421151 | |
| | 42959000 | |
| | 42200000 | |
| | 42214000 | |
| | 42214110 | |
| | 42995000 | |
| | 44423200 | |
| | 33100000 | |
| | 37400000 | |
| | 30191400 | |
| | 30230000 | |
| | 30213000 | |
| | 30213100 | |
| | 32320000 | |

Sekcja IV: Procedura

IV.1) Rodzaj procedury (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

- Otwarta
- Ograniczona
- Ograniczona przyspieszona
- Negocjacyjna
- Negocjacyjna przyspieszona
- Dialog konkurencyjny
- Negocjacyjna z uprzednim ogłoszeniem
- Negocjacyjna bez uprzedniego ogłoszenia
- Negocjacyjna z publikacją ogłoszenia o zamówieniu
- Negocjacyjna bez publikacji ogłoszenia o zamówieniu
- Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej

IV.2) Informacje administracyjne

IV.2.1) Numer referencyjny: (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

IV.2.2) Dane referencyjne ogłoszenia w przypadku ogłoszeń przesłanych drogą elektroniczną:

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez

- eNotices
- TED eSender

Login: [ENOTICES_gminakarlino](#)

Dane referencyjne ogłoszenia: [2013-160327](#) rok i numer dokumentu

IV.2.3) Ogłoszenie, którego dotyczy niniejsza publikacja:

Numer ogłoszenia w Dz.U.: [2013/S 232-402410](#) z dnia: [29/11/2013](#) (dd/mm/rrrr)

IV.2.4) Data wysłania pierwotnego ogłoszenia:

[26/11/2013](#) (dd/mm/rrrr)

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) Ogłoszenie dotyczy:

- Procedury niepełnej
- Sprostowania
- Informacji dodatkowych

VI.2) Informacje na temat niepełnej procedury udzielenia zamówienia:

- Postępowanie o udzielenie zamówienia zostało przerwane
- Postępowanie o udzielenie zamówienia uznano za nieskuteczne
- Zamówienia nie udzielono
- Zamówienie może być przedmiotem ponownej publikacji

VI.3) Informacje do poprawienia lub dodania :

VI.3.1)

- Zmiana oryginalnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą
- Publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalną informacją, przekazaną przez instytucję zamawiającą
- Oba przypadki

VI.3.2)

- W ogłoszeniu pierwotnym
- W odpowiedniej dokumentacji przetargowej
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)
- W obu przypadkach
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)

VI.3.3) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajduje się
zmieniany tekst:

II.2.1) Całkowita wielkość lub zakres
zamówienia

Zamiast:

4.4.2. Część 2 Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia siłowni, w tym m.in.:

- 1) Urządzenia do treningu kończyn dolnych z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 2) Urządzenie do treningu kończyn dolnych hip abduction z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 3) Urządzenie do treningu tułowia z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 4) Urządzenie do treningu kończyn dolnych i górnych (butterfly) z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 5) Urządzenie do kończyn górnych pull down z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 6) Urządzenie do treningu kończyn górnych chest prest z panelem sterującym

Powinno być:

4.4.2. Część 2 Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia siłowni, w tym m.in.:

- 1) Urządzenia do treningu kończyn dolnych z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 2) Urządzenie do treningu kończyn dolnych hip abduction z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 3) Urządzenie do treningu tułowia z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 4) Urządzenie do treningu kończyn dolnych i górnych (butterfly) z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 5) Urządzenie do kończyn górnych pull down z panelem sterującym i oprogramowaniem,
- 6) Urządzenie do treningu kończyn górnych chest prest z panelem sterującym

i oprogramowaniem,
7) Urządzenie do kończyn dolnych a panelem sterującym i oprogramowaniem,
8) Bieżni medycznej z regulacją prędkości,
9) Ergonometru eliptycznego,
10) Ergonometru cykloentrycznego,
11) Przyrządu do ćwiczeń mięśni brzucha.
4.4.3 Część 2a. Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia sportowego i rehabilitacji, w tym m.in.:

- 1) Solarium leżącego (łóżko),
- 2) Solarium stojącego (tuba),
- 3) Jacuzzi,
- 4) Sauny 4-osobowej,
- 5) Wanny do hydroterapii,
- 6) Wanny do masażu podwodnego automatycznego,
- 7) Stołu rehabilitacyjnego,
- 8) Platformy balansowej,
- 9) Lasera biostymulującego jednosadowego,
- 10) Aparatu kriochirurgicznego
- 11) Kriokomory 3-osobowej wraz ze zbiornikiem i pełnym wyposażeniem,
- 12) Aparatu do magnaterapii,
- 13) Urządzenia do terapii ultradźwiękowej,
- 14) Urządzenia do terapii uderzeniowej,
- 15) Łóżka do masażu,
- 16) Sauny infared,
- 17) Leżaka wypoczynkowego,
- 18) Wieszaków,
- 19) Krzesel,
- 20) Skrzyń gimnastycznych,
- 21) Równoważni,
- 22) Kozłów gimnastycznych,
- 23) Koni gimnastycznych,
- 24) Ławeczek gimnastycznych,
- 25) Odskokczni gimnastycznych,
- 26) Słupków pomiarowych do skoku wzwyż,
- 27) Poprzeczek do skoku wzwyż,
- 28) Piłek do siatkówki,

i oprogramowaniem,
7) Urządzenie do kończyn dolnych a panelem sterującym i oprogramowaniem,
8) Bieżni medycznej z regulacją prędkości,
9) Ergonometru eliptycznego,
10) Rotora kończyn dolnych,
11) Przyrządu do ćwiczeń mięśni brzucha.
4.4.3 Część 2a. Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia sportowego i rehabilitacji, w tym m.in.:

- 1) Solarium leżącego (łóżko),
- 2) Solarium stojącego (tuba),
- 3) Jacuzzi,
- 4) Sauny 4-osobowej,
- 5) Wanny do hydroterapii,
- 6) Wanny do masażu podwodnego automatycznego,
- 7) Stołu rehabilitacyjnego,
- 8) Platformy balansowej,
- 9) Lasera biostymulującego jednosadowego,
- 10) Aparatu kriochirurgicznego
- 11) Kriokomory 3-osobowej wraz ze zbiornikiem i pełnym wyposażeniem,
- 12) Aparatu do magnaterapii,
- 13) Urządzenia do terapii ultradźwiękowej,
- 14) Urządzenia do terapii uderzeniowej,
- 15) Leżanki aluminiowej,
- 16) Sauny infared,
- 17) Leżaka wypoczynkowego,
- 18) Wieszaków,
- 19) Krzesel,
- 20) Skrzyń gimnastycznych,
- 21) Równoważni,
- 22) Kozłów gimnastycznych,
- 23) Koni gimnastycznych,
- 24) Ławeczek gimnastycznych,
- 25) Odskokczni gimnastycznych,
- 26) Słupków pomiarowych do skoku wzwyż,
- 27) Poprzeczek do skoku wzwyż,
- 28) Piłek do siatkówki,

29) Piłek do koszykówki,
30) Piłek do piłki ręcznej,
31) Piłek lekarskich 2kg i 4 kg,
32) Materacy gimnastycznych,
33) Drabiny h=8,2m
34) Kosze do gry w koszykówkę,
35) Wykonanie przegród w pomieszczeniu nr 73,
Część 1. Dostawa, montaż i uruchomienie sprzętu komputerowego, wyposażenia meblowego, sprzętu RTV i AGD, mebli kuchennych, placu zabaw dla dzieci tzw. małego gaju.
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia.
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj.
(i) Krzesła K7- Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach, Wymagane wymiary minimalne krzesła:- szerokość siedziska równa szerokości oparcia 410 mm,- wysokość siedziska 450 mm,- wysokość krzesła 850 mm,- głębokość siedziska 420 mm.- całkowita szerokość krzesła – 490 mm.- głębokość krzesła 563 mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10,5 mm. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski ze specjalnym podcięciem zwiężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. Podcięcie o wymiarach głębokość 80 mm, wysokość 50 mm. Chromowana konstrukcja z rury fi 22x2 mm w kształcie odwróconej litery V zaopatrzona w nakładki i stopki sztaplujące. Krzesło wyposażone w odbojniki mocowane do rury, które zabezpieczają powierzchnię siedziska i oparcia

29) Piłek do koszykówki,
30) Piłek do piłki ręcznej,
31) Piłek lekarskich 2kg i 4 kg,
32) Materacy gimnastycznych,
33) Drabiny h=8,2m
34) Kosze do gry w koszykówkę,
35) Wykonanie przegród w pomieszczeniu nr 73,
Część 1. Dostawa, montaż i uruchomienie sprzętu komputerowego, wyposażenia meblowego, sprzętu RTV i AGD, mebli kuchennych, placu zabaw dla dzieci tzw. małego gaju.
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia.
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj.
(i) Krzesła K7- Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach. Wymagane wymiary minimalne krzesła:- szerokość siedziska równa szerokości oparcia 410 mm,- wysokość siedziska 450 mm,- wysokość krzesła 850 mm,- głębokość siedziska 420 mm.- całkowita szerokość krzesła – 490 mm.- głębokość krzesła 563 mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10,5 mm. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski ze specjalnym podcięciem zwiężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. Podcięcie o wymiarach głębokość 80mm, wysokość 50 mm. Chromowana konstrukcja z rury fi 22x2 mm w kształcie odwróconej litery V zaopatrzona w nakładki i stopki sztaplujące. Wszystkie łączenia estetyczne. Krzesło wyposażone w odbojniki mocowane do rury, które zabezpieczają

przed zniszczeniem podczas składowania w stos. Miska siedziska połączona z ramą za pośrednictwem krążków montażowych wykonanych z sklejki bukowej grubości 12 mm. Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury. Krzesła, fabrycznie wyposażone w gniazda do montowania akcesoriów tj.: podłokietników, pulpity. Krzesło wyposażone w łącznik krzesel w rzędy. Wymagane sztaplowanie, minimum 10 sztuk w słupku. Wymagany atest: - wytrzymałościowy- zgodnie z PN EN 13761, PN EN 1022 - wytrzymałości łącznika zgodnie z PN EN 14703 – higieniczności
(ii) Fotela K2 - Krzesło obrotowe na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, powinno posiadać wymiary :
- Szerokość oparcia 440 mm
- Szerokość siedziska 498 mm
- Średnica podstawy Ø 683 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 180-265 mm, liczona on poziom siedziska,
- Regulacja wysokości siedziska od poziomu 435 mm do poziomu 570 mm
- Wysokość całkowita od poziomu 975 mm do 1110 mm,
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 550 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Podłokietniki o rozmiarze maximum 240x70 mm
Krzesło, obrotowe musi posiadać :
- Osłona dolna siedziska i tylna oparcia wykonana z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym. Osłony mają być wykonane z gładkiego ABS – nie dopuszcza się osłon z porowatego, matowego materiału – np. polipropylenu
- Osłona wykonana w taki sposób, aby nachodziła na boki siedziska i oparcia, oraz aby nie dochodziła do krańców siedziska i oparcia, ma pozostawać około 2 cm widocznego elementu tapicerowanego.

powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos. Miska siedziska połączona z ramą za pośrednictwem krążków montażowych wykonanych z sklejki bukowej grubości 12 mm. Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury. Krzesła ,fabrycznie wyposażone w gniazda do montowania akcesoriów tj.: podłokietników, pulpity. Krzesło wyposażone w łącznik krzesel w rzędy. Wymagane sztaplowanie, minimum 10 sztuk w słupku. Wymagany atest :- wytrzymałościowy- zgodnie z PN EN 13761, PN EN 1022- wytrzymałości łącznika zgodnie z PN EN 14703- higieniczności -trudnozapałności
(ii) Fotela K2 - Krzesło obrotowe na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, powinno posiadać wymiary :
- Szerokość oparcia 440 mm
- Szerokość siedziska 498 mm
- Średnica podstawy Ø 683 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 180-265 mm, liczona on poziom siedziska,
- Regulacja wysokości siedziska od poziomu 435 mm do poziomu 570 mm
- Wysokość całkowita od poziomu 975 mm do 1110 mm,
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 550 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Podłokietniki o rozmiarze maximum 240x70 mm
Krzesło, obrotowe musi posiadać :
- Osłona dolna siedziska i tylna oparcia wykonana z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym. Osłony mają być wykonane z gładkiego ABS – nie dopuszcza się osłon z porowatego, matowego materiału – np. polipropylenu
- Osłona wykonana w taki sposób, aby nachodziła na boki siedziska i oparcia, oraz aby nie dochodziła do krańców siedziska i oparcia, ma pozostawać około 2 cm widocznego elementu tapicerowanego.

- Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym
 - Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości minimum 11 mm, minimum 8 warstw sklejk.
 - Podłokietniki ruchome góra dół, zakres regulacji minimum 85 mm. Zamawiający nie dopuszcza dodatkowej regulacji.
 - Podstawa pięcioramienna, aluminiową, malowaną proszkowo na kolor RAL9006 – nie dopuszcza się podstawy stalowej.
 - Poduszka oparcia i siedziska zaokrąglona na krańcach, wystających poza osłony, boki poduszek zakryte osłoną
 - Regulacje siły odchylenia siedziska, wysokości siedziska, obrotu o 360 stopni,
 - Mechanizm synchroniczny, synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie: 10 stopni – siedzisko, 20 stopni – oparcie
 - Oparcie z regulacją odchylenia, z 6 pozycjami blokowania, z mechanizmem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
 - Krzesła musi posiadać kółka fi 65 mm, zabezpieczone osłonami plastikowymi na czas transportu.
 - Krzesła tapicerowane tkanina o parametrach :
 - Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, wg EN 12947-2
 - Skład – 100 % Poliester
 - Gramatura 250 g/m²
 - Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
 - (iii) Biurka B6 - Biurko ramowe z blatem prostokątnym, o wymiarach szerokość 140 cm, głębokość 80 cm, wysokość 720 mm, blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Blat z ramą łączony jest za pomocą śrub. Pomiędzy ramą a blatem występuje dystans realizowany za pomocą tulejek z tworzywa szt. Całość jest
- Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS w kolorze białym
 - Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości minimum 11 mm, minimum 8 warstw sklejk.
 - Podłokietniki ruchome góra dół, zakres regulacji minimum 85 mm. Zamawiający nie dopuszcza dodatkowej regulacji.
 - Podstawa pięcioramienna, aluminiową, malowaną proszkowo na kolor RAL9006 – nie dopuszcza się podstawy stalowej.
 - Poduszka oparcia i siedziska zaokrąglona na krańcach, wystających poza osłony, boki poduszek zakryte osłoną
 - Regulacje siły odchylenia siedziska, wysokości siedziska, obrotu o 360 stopni,
 - Mechanizm synchroniczny, synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie: 10 stopni – siedzisko, 20 stopni – oparcie
 - Oparcie z regulacją odchylenia, z 6 pozycjami blokowania, z mechanizmem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
 - Krzesła musi posiadać kółka fi 65 mm, zabezpieczone osłonami plastikowymi na czas transportu.
 - Krzesła tapicerowane tkanina o parametrach :
 - Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, wg EN 12947-2
 - Skład – 100 % Poliester
 - Gramatura 250 g/m²
 - Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
 - (iii) Biurka B6 - Biurko ramowe z blatem prostokątnym, o wymiarach szerokość 140 cm, głębokość 80 cm, wysokość 720 mm, blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Blat z ramą łączony jest za pomocą śrub. Pomiędzy ramą a blatem występuje dystans realizowany za pomocą

montowana do blatu na stałe, z użyciem tworzywowych elementów dystansujących Konstrukcja ramy umożliwi zastosowanie jej dla różnych głębokości biurek. Rama spawana stanowiąca podstawowy element konstrukcyjny biurka jest wykonana z dwóch rur wzdłużnych o przekroju 50x25 o grubości ścianki 2mm, biegnących równoległe do szerokości biurka. Szerokość ramy liczona w krańcowych punktach rur wzdłużnych to 400 mm. Na końcach ramy występuje perforowany profil „C” służący do montażu podstaw. W końcowym etapie montażu na ten profil nakładana jest maskownica o wymiarach 400x61 mm, wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica umożliwia zatrzaskiwanie w środku wkładki dopasowanej do koloru ramy lub transparentnej o grubości 0,8 mm. Rama musi być przystosowana do montażu paneli, na zasadzie łączników metalowych. Pomiędzy ramą a blatem - 8mm szczelina. Rama malowana proszkowo na kolor czarny. Podstawa - 4 nogi metalowe. Noga metalowa jest wykonana z elementów połączonych ze sobą pod kątem prostym, w kształcie litery „L”. Do ramy mocowana jest za pomocą złącza metalowego. Posiada stopki poziomujące w zakresie 15 mm a od góry zaślepkę z tworzywa sztucznego. Element pionowy nogi wykonany jest z profilu o przekroju 60x25 mm. Element poziomy wykonany jest z profilu 50x30 mm. Nogi malowane proszkowo na kolor Alu (RAL9006)

(iv) Pieca Konwekcyjno-Parowego - Piec konwekcyjno-parowy 6-półkowy elektryczny z panelem sterującym w górnej części pieca, wielopunktową sondą rdzenia, bezpośrednim wytwarzaniem pary w komorze, higieniczną klamką, lewymi drzwiami książką kucharską z możliwością zapisywania własnych programów, funkcją zapiekania, rewersyjnym wentylatorem z możliwością redukcji obrotów,

tulejek z tworzyw szt. Całość jest montowana do blatu na stałe, z użyciem tworzywowych elementów dystansujących Konstrukcja ramy umożliwi zastosowanie jej dla różnych głębokości biurek. Rama spawana stanowiąca podstawowy element konstrukcyjny biurka jest wykonana z dwóch rur wzdłużnych o przekroju 50x25 o grubości ścianki 2mm, biegnących równoległe do szerokości biurka. Szerokość ramy liczona w krańcowych punktach rur wzdłużnych to 400 mm. Na końcach ramy występuje perforowany profil „C” służący do montażu podstaw. W końcowym etapie montażu na ten profil nakładana jest maskownica o wymiarach 400x61 mm, wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica umożliwia zatrzaskiwanie w środku wkładki dopasowanej do koloru ramy lub transparentnej o grubości 0,8 mm. Rama musi być przystosowana do montażu paneli, na zasadzie łączników metalowych. Pomiędzy ramą a blatem - 8mm szczelina. Rama malowana proszkowo na kolor czarny. Podstawa - 4 nogi metalowe. Noga metalowa jest wykonana z elementów połączonych ze sobą pod kątem prostym, w kształcie litery „L”. Do ramy mocowana jest za pomocą złącza metalowego. Posiada stopki poziomujące w zakresie 15 mm a od góry zaślepkę z tworzywa sztucznego. Element pionowy nogi wykonany jest z profilu o przekroju 60x25 mm. Element poziomy wykonany jest z profilu 50x30 mm. Nogi malowane proszkowo na kolor Alu (RAL9006)

(iv) Pieca Konwekcyjno-Parowego - Piec konwekcyjno-parowy 6-półkowy elektryczny z panelem sterującym w górnej części pieca, wielopunktową sondą rdzenia, bezpośrednim wytwarzaniem pary w komorze, higieniczną klamką, lewymi drzwiami książką kucharską z możliwością zapisywania własnych programów, funkcją zapiekania, rewersyjnym wentylatorem z możliwością redukcji obrotów,

automatycznym systemem mycia i prysznicem,
Wykonawca powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
(1) Opis oraz fotografie produktów opisanych w pkt. (i) – (iv), których autentyczność musi zostać poświadczona przez wykonawcę na żądanie zamawiającego. Opiszem produktu może być m. in. karta katalogowa;
(2) Zaświadczenia niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzające, że dostarczane produkty opisane w pkt. (i) – (iv) odpowiadają normom lub specyfikacjom technicznym opisanym przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia.
Część 2 Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia siłowni
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia.
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj
(i) Urządzenia do ćwiczeń kończyn dolnych Leg Press z panelem sterującym i oprogramowaniem
Urządzenie do treningu siłowego z wykorzystaniem kart chipowych i z oprogramowaniem
- urządzenia medyczne
- możliwość regulacji obciążenia treningowego
- plan treningowy z kartą chipowa i bez
- niskie obciążenie początkowe
Urządzenie do treningu kończyn dolnych (Leg Press) z dotykowym panelem sterowania:
- regulacja głębokości siedziska i pozostałych części
- Pochylenie regulowana w minimum 6 krokach co max. 10°

automatycznym systemem mycia i prysznicem,
Wykonawca powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
(1) Opis oraz fotografie produktów opisanych w pkt. (i) – (iv), których autentyczność musi zostać poświadczona przez wykonawcę na żądanie zamawiającego. Opiszem produktu może być m. in. karta katalogowa;
(2) Zaświadczenia niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzające, że dostarczane produkty opisane w pkt. (i) – (iv) odpowiadają normom lub specyfikacjom technicznym opisanym przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia.
Część 2 Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia siłowni
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia.
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj
(i) Urządzenia do ćwiczeń kończyn dolnych Leg Press z panelem sterującym i oprogramowaniem
Urządzenie do treningu siłowego z wykorzystaniem kart chipowych i z oprogramowaniem
- urządzenia medyczne
- możliwość regulacji obciążenia treningowego
- plan treningowy z kartą chipowa i bez
- niskie obciążenie początkowe
Urządzenie do treningu kończyn dolnych (Leg Press) z dotykowym panelem sterowania:
- możliwość regulacji pozycji treningowych
Stos obciążenia: min 16 x 10 kg = 160 kg

Stos obciążenia: min 16 x 10 kg = 160 kg
Waga urządzenia w przedziale 350-550 kg
Wymiary (+/- 15%): 228x118x176 cm
Karta chipowa:
Indywidualizacja treningu, przechowywanie danych treningowych pacjenta
Oprogramowanie:
- zarządzanie danymi pacjentów
- planowanie indywidualnego treningu na podstawie wykonanego testu
- sugestie treningowe
- raportowanie sekcji treningowych
- dokumentowanie treningów
- raport z postępów treningu
Panel dotykowy:
- biofeedback w trakcie treningu
- monitoring bieżących wyników pacjenta
Wykonawca powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
(1) Opis oraz fotografie produktów opisanych w punkcie (i), których autentyczność musi zostać poświadczona przez wykonawcę na żądanie zamawiającego. Opiszem produktu może być m. in. karta katalogowa;
(2) Zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzające, że dostarczany produkt opisany w punkcie 1 odpowiada normom lub specyfikacjom technicznym opisanym przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia. Część 2a Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia sportowego i rehabilitacji.
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
Wymiary (+/- 15%): 228x115x176 cm
Karta chipowa:
Indywidualizacja treningu, przechowywanie danych treningowych pacjenta
Oprogramowanie:
- zarządzanie danymi pacjentów
- sugestie treningowe
- dokumentowanie treningów
- raport z postępów treningu
Panel dotykowy:
- biofeedback w trakcie treningu
- monitoring bieżących wyników pacjenta
Wykonawca powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
(1) Opis oraz fotografie produktów opisanych w punkcie (i), których autentyczność musi zostać poświadczona przez wykonawcę na żądanie zamawiającego. Opiszem produktu może być m. in. karta katalogowa;
(2) Zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzające, że dostarczany produkt opisany w punkcie 1 odpowiada normom lub specyfikacjom technicznym opisanym przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia. Część 2a Dostawa, montaż i uruchomienie wyposażenia sportowego i rehabilitacji.
5) Informacje dodatkowe na temat części zamówienia
W celu potwierdzenia, że oferowane przez Wykonawcę dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w SIWZ, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj
(i) Kriokomory 3 osobowej - składającej się z kabiny wstępnej (przedsionka) i kabiny głównej (zabiegowej) wraz z aneksem technicznym wykonana zewnętrznie ze ścian polystyryka

W odniesieniu do następujących elementów przedmiotu zamówienia, tj

(i) Kriokomory 3 osobowej - składającej się z kabiny wstępnej (przedsionka) i kabiny głównej (zabiegowej) wraz z aneksem technicznym wykonana zewnętrznie ze ścian polyskowych (kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym) - 1 szt., Zasilanie elektryczne główne 230V 50/60Hz, Możliwość jednoczesnego korzystania z zabiegu przez 3 osoby, Kriokomora wyposażona w dotykowy panel sterujący- minimum 15 cali, System zasilania kriokomory oparty na bezpośrednim wtrysku gazu do wnętrza komory zabiegowej, Nie dopuszcza się układu wymiennikowego, Podłoga kabiny wstępnej i kabiny zabiegowej na tym samym poziomie, Kriokomora zbudowana z izolowanych ścian od góry zamknięta sufitem, Ściany wewnętrzne kriokomory i podłogi wykonane z drewna, Czynniki robocze – syntetyczne powietrze LAir (22% O₂ ±2% + 78%N₂ ±2%), Zakres regulacji temperatury w komorze zabiegowej – nie mniej niż od -110°C do -160°C, Minimalna szerokość kabiny zabiegowej 120 cm, Minimalna długość kabiny zabiegowej 130 cm, Minimalna szerokość przedsionka 90 cm, Minimalna długość przedsionka 220 cm, Podłoga komory zabiegowej i przedsionka wykonana z materiału antypoślizgowego. Nie dopuszcza się zastosowania podłogi z drewna, Programowalny czas zabiegu w przedziale 1-3 minuty, System „cold buffer” buforowanie zimna bez wydmuchiwanie do komory zabiegowej w przerwach między zabiegami, Programowalny przez obsługę czas osuszania od 3-5 godzin, Komunikacja głosowa obsługi z pacjentem, Wizualizacja temperatur zabiegowych na panelu dotykowym (min 15 cali), Wizualizacja czasu zabiegu na panelu dotykowym (min 15 cali), Wizualizacja daty na panelu dotykowym (min 15 cali), System pomiaru temperatury w kriokomorze - niezależne czujniki znajdujące się na różnych wysokościach. Wynik z pomiaru temperatury prezentowany

do uzgodnienia z Zamawiającym) - 1 szt., Zasilanie elektryczne główne 230V 50/60Hz, Możliwość jednoczesnego korzystania z zabiegu przez 3 osoby, Kriokomora wyposażona w dotykowy panel sterujący- minimum 15 cali, System zasilania kriokomory oparty na bezpośrednim wtrysku gazu do wnętrza komory zabiegowej, Nie dopuszcza się układu wymiennikowego, Podłoga kabiny wstępnej i kabiny zabiegowej na tym samym poziomie, Kriokomora zbudowana z izolowanych ścian od góry zamknięta sufitem, Ściany wewnętrzne kriokomory i podłogi wykonane z drewna, Czynniki robocze – syntetyczne powietrze LAir (22% O₂ ±2% + 78%N₂ ±2%), Zakres regulacji temperatury w komorze zabiegowej – nie mniej niż od -110°C do -160°C, Minimalna szerokość kabiny zabiegowej 120 cm, Minimalna długość kabiny zabiegowej 130 cm, Minimalna szerokość przedsionka 90 cm, Minimalna długość przedsionka 220 cm, Podłoga komory zabiegowej i przedsionka wykonana z materiału antypoślizgowego. Nie dopuszcza się zastosowania podłogi z drewna, Programowalny czas zabiegu w przedziale 1-3 minuty, System „cold buffer” buforowanie zimna bez wydmuchiwanie do komory zabiegowej w przerwach między zabiegami, Programowalny przez obsługę czas osuszania od 3-5 godzin, Komunikacja głosowa obsługi z pacjentem, Wizualizacja temperatur zabiegowych na panelu dotykowym (min 15 cali), Wizualizacja czasu zabiegu na panelu dotykowym (min 15 cali), Wizualizacja daty na panelu dotykowym (min 15 cali), System pomiaru temperatury w kriokomorze - niezależne czujniki znajdujące się na różnych wysokościach. Wynik z pomiaru temperatury prezentowany na monitorze dotykowym (min 15 cali), Licznik zabiegów. Wizualizacja na panelu dotykowym (min 15 cali), System elektroniczny umożliwiający pozostawienie wymrożonej kriokomory w trybie podtrzymania temperatury w przedziale (- 60°C: - 100°C) (oczekiwanie na następną

na monitorze dotykowym (min 15 cali), Licznik zabiegów. Wizualizacja na panelu dotykowym (min 15 cali), System elektroniczny umożliwiający pozostawienie wymrożonej kriokomory w trybie podtrzymania temperatury w przedziale (- 60°C: - 100°C) (oczekiwanie na następną grupę pacjentów), Bezobsługowa, automatyczny system osuszający kriokomorę (stan procesu widoczny na monitorze dotykowym (min 15 cali), Zapisywanie historii zabiegów oraz wyświetlanie na panelu dotykowym (min 15 cali), Komunikaty ostrzegawcze o prawidłowych i nieprawidłowych parametrach zabiegowych (początek zabiegu, koniec zabiegu, początek i koniec wychładzania), Szklane drzwi wejściowe do przedsionka wykonane ze szkła hartowanego, Komora zabiegowa wyposażona w panoramiczną, (niezamarzającą) szybę o wymiarach minimum 850mm wysokości i minimum 750mm szerokości, pozwalającą na wzrokowy kontakt pacjenta z obsługą kriokomory, Automatyczny i elektryczny układ recykulacji w komorze zabiegowej wyrównujący temperaturę między dolnymi i górnymi partiami komory zabiegowej.

(ii) Lasera biostymulacyjnego jednosondowego- Laser terapeutyczny dużej mocy, Laser terapeutyczny o długości fali w przedziale od 808÷1064 nm i mocy w zakresie 3W do 10 W, Wskaźnik celu 3 mW (czerwony wskaźnik laserowy) 670 nm ($\pm 3\%$), bądź diodowy wskaźnik obszaru, Źródło wiązki: diody laserowe GaAlAs, Praca tryb ciągły, impulsowy, hiper impulsowy (minimum od 2000 do 100 000 Hz), Pole zabiegowe (+/-/5%): 1 cm² w kontakcie ze skórą pacjenta, 1,70 cm² przy odstępnie 1 cm od skóry pacjenta, 30 cm² i 120 cm² z użyciem nasadek na sondę, Możliwość tworzenia programów terapeutycznych - połączenie metody punktowej i skanowania, Regulacja częstotliwości przemiatań i cyklu pracy, Metoda skanowania i metody punktowej, Laser wyposażony w komputer z systemem operacyjnym, Ciekłokrystaliczny ekran dotykowy, Przycisk bezpieczeństwa nożny bądź ręczny, Waga min: 25 kg

Wykonawca powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:

(1) Opis oraz fotografie produktów opisanych w pkt. (i) i (ii), których autentyczność musi zostać

grupę pacjentów), Bezobsługowa, automatyczny system osuszający kriokomorę (stan procesu widoczny na monitorze dotykowym (min 15 cali), Zapisywanie historii zabiegów oraz wyświetlanie na panelu dotykowym (min 15 cali), Komunikaty ostrzegawcze o prawidłowych i nieprawidłowych parametrach zabiegowych (początek zabiegu, koniec zabiegu, początek i koniec wychładzania), Szklane drzwi wejściowe do przedsionka wykonane ze szkła hartowanego, Komora zabiegowa wyposażona w panoramiczną, (niezamarzającą) szybę o wymiarach minimum 850mm wysokości i minimum 750mm szerokości, pozwalającą na wzrokowy kontakt pacjenta z obsługą kriokomory, Automatyczny i elektryczny układ recykulacji w komorze zabiegowej wyrównujący temperaturę między dolnymi i górnymi partiami komory zabiegowej.

(ii) Lasera biostymulacyjnego jednosondowego- Laser terapeutyczny dużej mocy, Laser terapeutyczny o długości fali w przedziale od 808÷1064 nm i mocy w zakresie 3W do 10 W, Wskaźnik celu 3 mW (czerwony wskaźnik laserowy) 670 nm ($\pm 3\%$), bądź diodowy wskaźnik obszaru, Źródło wiązki: diody laserowe, Praca tryb ciągły, impulsowy, Częstotliwość powtarzania impulsów od 2000 do 100 000 Hz, Pole zabiegowe (+/-/5%):Od 1 cm² do 2 cm² w kontakcie ze skórą pacjenta i w odstępnie 1 cm od skóry pacjenta Minimum 120 cm² jako skaner, Możliwość tworzenia programów terapeutycznych - połączenie metody punktowej i skanowania, Regulacja częstotliwości przemiatań i cyklu pracy, Metoda skanowania i metody punktowej, Laser wyposażony w komputer z systemem operacyjnym, Ciekłokrystaliczny ekran dotykowy, Przycisk bezpieczeństwa nożny bądź ręczny, Waga min: 25 kg

